

# LOVOL



MOTOR:  
POTENCIA:  
PESO OPERATIVO:  
CAPACIDAD DE BALDE:  
FUERZA DE ARRANQUE MAX:

YUNNEI  
87HP  
5230kg  
1800KG  
35KN

## FL917

## PARÁMETROS TÉCNICOS

|                        |                                  |  |
|------------------------|----------------------------------|--|
| BÁSICO                 | Capacidad del cucharón           | 0,8 m3                                     |
|                        | Carga útil                       | 1500kg                                     |
|                        | Peso operativo                   | 5230kg                                     |
|                        | Fuerza de tracción               | 52kN                                       |
|                        | Fuerza de arranque               | 35kN                                       |
| MOTOR                  | Dimensiones (LxAnxH)             | 5925x2100x2950mm                           |
|                        | Fabricante/modelo                | YN38GBZ1 (Nation 11)                       |
|                        | Potencia nominal                 | 65kW /2400rpm                              |
|                        | Torque nominal                   | 285 N-m/1600-1800 mm                       |
|                        | Desplazamiento / cilindrada(L)   | 3,8 L                                      |
| TREN MOTRIZ            | Consumo de combustible           | 238g/kW-h                                  |
|                        | Transmisión                      | Eje intermedio Powershift                  |
|                        | Tipo                             | Eje fijo Cambio hidráulico Engranaje recto |
|                        | Presión de transmisión           | 1,1-1,5 MPa                                |
|                        | Engranaje                        | 2F/2R                                      |
|                        | Convertidor de torque            | 3 elementos Engranaje cónico helicoidal    |
|                        | Relación de torque               | 3,13                                       |
|                        | Reductor principal               | Reducción de una etapa                     |
|                        | Reductor final                   | Reducción planetaria                       |
|                        | Neumático                        | 16/70-20                                   |
|                        | Velocidad-Adelante               | 8/20 km/h                                  |
|                        | Velocidad - Reversa              | 8/20 km/h                                  |
| FRENO SISTEMA          | Freno de servicio                | Frenos en las cuatro ruedas (secos)        |
|                        | Presión                          | 0,78 MPa                                   |
|                        | Freno de mano                    | Calibrador controlado por eje flexible     |
| SISTEMA DE DIRECCIÓN   | Tipo                             | Sistema de sensor de carga hidráulica      |
|                        | Bomba de dirección               | Compartido con bomba de trabajo            |
|                        | Sistema de presión               | 14 MPa                                     |
|                        | Angulo de dirección              | ±30°                                       |
| SISTEMA HIDRÁULICO     | Tipo                             | Control Piloto                             |
|                        | Bomba de trabajo                 | Bomba de engranajes                        |
|                        | Caudal                           | 120L/min.2400rpm                           |
|                        | Válvula de control del sistema   | 2 Spool                                    |
|                        | Presión del sistema              | 16MPa                                      |
| Tiempo de ciclo (seg.) | 8.2                              |  |
| SISTEMA ELECTRICO      | Sistema de voltaje               | 24V  |
|                        | Batería del sistema (2 en serie) | 2x80 Ah                                    |
| CAPACIDADES            | Tanque de combustible            | 90L  |
|                        | Tanque hidráulico                | 65L  |
|                        | Transmisión                      | 19L  |
|                        | Eje delantero / Eje trasero      | 24L  |

